

## Tehničke informacije

# FINALTERM S WHITE

Polimercementni mort za ljepljenje,  
armiranje i gletanje izolacijskih ploča

<b>opis proizvoda:</b>	Bijeli mort za ljepljenje, armiranje i gletanje termoizolacijskih ploča od mineralne kamene vune, ekspaniranog i ekstrudiranog polistirena. Izrađeno je na bazi prirodnih mineralnih veziva, punila granulacije 1,2 mm i odgovarajućih aditiva.	
<b>područje namjene:</b>	Upotrebljava se za dekorativnu obradu fasadnih i unutarnjih zidnih površina. Namijenjen je za ljepljenje termoizolacijskih ploča na podloge od betona, opeke i produžne žbuke te za postavljanje armaturne staklene mrežice na termoizolacijske ploče prije nanošenja završne dekorativne žbuke u ETICS sustavima. Sastavni je dio FINALIT S i FINALIT MV sustava za vanjsku toplinsku izolaciju. Primjenjuje se i kao izravnavajući sloj na betonskim površinama, masama za zaglađivanje, starim i novim mineralnim žbukama, a može se primjenjivati i na pločama od iverice, vlakneno-cementnim i gips-kartonskim pločama i dr.	
<b>svojstva proizvoda:</b>	Lak za nanos Velika izdašnost	
<b>pakiranje:</b>	Natron vreće 25 kg.	
<b>gustoća svježeg morta:</b>	1500–1600 kg/m <sup>3</sup> (HRN EN 1015-10).	
<b>čvrstoća prionjivosti ljepila na EPS i MV:</b>	> 0,08 MPa (ETAG 004).	
<b>čvrstoća prionjivosti ljepila na beton:</b>	> 0,08 MPa (ETAG 004, 2 dana pod vodom, 7 dana sušenje).	
<b>brzina prijenosa tekuće vode</b>	< 0,5 kg/m <sup>2</sup> (ETAG 004, nakon 24 h).	
<b>otpornost na udarac karakteristike prema EN 998-1:</b>	> 10 J	
	<b>Tlačna čvrstoća:</b>	CS IV
	<b>Koeficijent otpora difuziji vodene pare <math>\mu</math> :</b>	$\mu < 50$
	<b>Vodoupojnost:</b>	Wc2 ( $\leq 0,20 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{min}^{0,5})$ )
	<b>Čvrstoća prionjivosti:</b>	$\geq 0,08 \text{ N}/\text{mm}^2$ , B
	<b>Toplinska provodljivost <math>\lambda_{10}</math>, suho (tablična vrijednost):</b>	$\leq 0,45 \text{ W}/\text{mK}$ (P = 50%)
<b>otvoreno vrijeme rada:</b>	80–120 min.	
<b>potrošnja:</b>	Min. 10 kg/m <sup>2</sup> (ljepljenje+armiranje+gletanje) ovisno o tipu podloge i vrsti izolacijskog materijala Izravnavajući sloj: 1–2 kg/m <sup>2</sup> Ljepljenje: 5–8 kg/m <sup>2</sup> Armiranje: 3–5 kg/m <sup>2</sup> Dvostruko armiranje: 4–6 kg/m <sup>2</sup> Gletanje: 1–2 kg/m <sup>2</sup>	
<b>uvjeti rada:</b>	Temperatura zraka, materijala i podloge za vrijeme obrade mora biti veća od +5 °C, a manja od +30 °C, a relativna vlažnost zraka manja od 80 %. Materijal se ne smije nanositi na osunčanim površinama (na skelu obavezno postaviti zaslon protiv sunca ili kiše) i za vjetrovita vremena. Niske temperature kao i visoka vlažnost zraka produljuju vrijeme vezivanja. Visoke temperature ljeti skraćuju otvoreno vrijeme rada materijala.	
<b>priprema podloge:</b>	Podloga mora biti potpuno suha, ravna, čista, bez slabo vezanih dijelova, prašine, masnih mrlja, algi, gljivica i ostalih stranih tijela. Prije svakog bojenja podlogu je potrebno pregledati i utvrditi njezino stanje. Sve slabo vezane dijelove podloge i starih premaza je potrebno ukloniti do zdravog dijela. Nove podloge premazati impregnacijom <i>Simpra universal primer</i> , a stare, jako porozne podloge impregnacijama <i>Simpra nano primer</i> ili <i>Simpra multicontact</i> . Podloge zaražene	

## Tehničke informacije

# FINALTERM S WHITE

Polimercementni mort za ljepljenje,  
armiranje i gletanje izolacijskih ploča

	<p>algama i gljivicama očistiti pomoći krpe ili četke i otopine univerzalnih sredstava za čišćenje ili primjenom visokotlačnih perača (pritisak vode i kut prskanja podesiti kako se fasada ne bi oštetila). Nakon sušenja podlogu tretirati biocidnom otopinom <i>Algenon</i>. Masne i jako zaprljanje dijelove oprati otopinom <i>Kalijevog sapuna</i>.</p>
<p><b>priprema materijala:</b></p>	<p>Priprema se tako da se suhoj mješavini doda oko 26 % vode (ili na jednu vreću dodati u 6,5 l vode), dobro promiješati propelerskom miješalicom do potpune homogenizacije. Izmiješana masa ostavi se 5 minuta da odstoji, zatim još jednom promiješa prije ugradnje.</p>
<p><b>aplikacija materijala:</b></p>	<p>Ljepilo se nanosi nazubljenom čeličnom gladilicom ili ličilačkom lopaticom uz rub termoizolacijske ploče u širini od 5 cm, na sredinu ploče stave se još tri točkasta nanosa ljepila promjera cca 10-15 cm. Kontaktna površina između ploča i podloge treba biti od 40-50 % površine ploče. Za ploče od mineralne kamene vune potrebno je prethodno izvesti tanak kontaktni sloj kako bi se smanjila prašnost ploče i olakšao deblji nanos morta. Prilikom ugradnje lamele mineralne vune mort se nanosi punoplošno nezubljenom čeličnom gladilicom ili ličilačkom lopaticom.</p> <p>Armatureni sloj se izvodi tako da se na podlogu nazubljenom gladilicom nanosi ljepilo u debljini od 2-3 mm. U tako svježu masu utiskuje se <i>Final armatura staklena mrežica</i> s preklopima od 10 cm te se pusti da površina odstoji 24 sata, nakon čega se nanosi još jedan sloj morta da se dobije fino hrapava površina bez risova i drugih nepravilnosti. U sviježe ljepilo se utiskuje staklena mrežica s preklopom od 10 cm te se zagladi do fine hrapavosti bez riseva. Mort ostaviti da se potpuno osuši. Nakon toga nanosi se temeljni premaz <i>Finalgrund Uni</i> te nakon 24 sata pastozna, fasadna žbuka ili disperzivna boja.</p> <p>Odmah nakon završetka radova alat oprati vodom.</p> <p>Prilikom izvođenja radova pridržavati se važećih građevinskih normi.</p> <p>Prilikom izrade ETICS sustava pridržavati se smjernica hrvatske udruge proizvođača toplinsko-fasadnih sustava (HUPFAS).</p> <p>Za sve nedoumice, molimo obratiti se prodajno-tehničkom savjetniku tvrtke Chromos-Svjetlost.</p>
<p><b>vrijeme sušenja ugrađenog materijala:</b></p>	<p>Vrijeme sušenja ljepila u normalnim uvjetima (temp. zraka i zidne podloge od +5 °C do +35 °C, rel. vl. do 80 %) je najmanje 2-3 dana nakon čega je dozvoljeno sidrenje. Vrijeme sušenja armaturnog ili izravnavajućeg sloja prije nanošenja pastoznih žbuka ili boja je 5-7 dana pri 20 °C i rel. vl. zraka 65 %.</p>
<p><b>mjere sigurnosti:</b></p>	<p>Potrebno je pridržavati se općih pravila za građevinske radove. Okolinu površina koje se premazuju brižljivo prekriti. Čuvati izvan dohvata djece. Sadržaj topivog Cr (VI) u cementu se održava redukcijskim sredstvima ispod 2 mg/kg (0,0002 %) u odnosu na ukupnu suhu masu cementa. Uvjet za učinkovitost redukcijskog sredstva je propisno skladištenje i poštivanje roka skladištenja. Vidjeti Sigurnosno-tehnički list.</p>
<p><b>transport i skladištenje:</b></p>	<p>Skladištiti u suhim i prozračnim prostorima na drvenim paletama izvan izravnog doseg sunčevih zraka na temperaturi od +5 °C do +25 °C. Proizvod ne izlagati direktnoj sunčevoj svjetlosti, a u zimskim uvjetima zaštititi od smrzavanja.</p>
<p><b>rok valjanosti postupanje s ostacima proizvoda i ambalažom:</b></p>	<p>U neotvorenoj ambalaži 1 godina.</p> <p>Ambalažu u potpunosti isprazniti od sadržaja. Istu predati u reciklažno dvorište. Pravne osobe predaju kao ambalažni otpad ovlaštenom sakupljaču.</p>
<p><b>kontrola kvalitete:</b></p>	<p>Ljepilo je ispitano u ZAG Ljubljana kao komponenta ETICS toplinskih sustava proizvođača Chromos-Svjetlost: FINALIT S i FINALIT MV.</p> <p>Brojevi certifikata o ispitivanju toplinskih sustava u ZAG Ljubljana: 1404-CPR-2572, 1404-CPR-2573, 1404-CPR-2574.</p> <p>Žbuka je ispitana prema normi EN 998-1 (Broj izjave o svojstvima:33) te se može ugrađivati samostalno.</p> <p>Karakteristike kvalitete proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama te europskim i hrvatskim standardima.</p>

## Tehničke informacije

# FINALTERM S WHITE

*Polimercementni mort za ljepljenje,  
armiranje i gletanje izolacijskih ploča*

**opće napomene:** Prije korištenja materijala kupac je obavezan provjeriti proizvoda, a uočavanjem bilo koje nesukladnosti proizvoda dužan je zaustaviti ugradnju materijala i kontaktirati proizvođača, u suprotnome reklamacija neće biti prihvaćena. Tehnički podaci rezultat su naših tehničkih i iskustvenih saznanja, a daju se s namjerom postizanja optimalnih rezultata u radu s proizvodima tvrtke Chromos-Svjetlost. Podaci ne sadrže pravnu niti ikakvu sekundarnu obvezu proizvođača niti korisnika oslobađaju obveze provjere prikladnosti proizvoda za određenu namjenu. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguća su manja odstupanja od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod primjene na podlogama koje nisu navedene u pripadajućoj dokumentaciji, potrebno je kontaktirati proizvođača. Proizvođač zadržava pravo na eventualne kasnije izmjene tehničkog lista. Važeće je samo najnovije izdanje. Ažurirani tehnički listovi nalaze se na internetskoj stranici [www.chromos-svjetlost.hr](http://www.chromos-svjetlost.hr) ili se mogu zatražiti od proizvođača putem dolje navedene kontakt mail adrese. Za sve detaljnije informacije obratite se našoj tehničkoj službi. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne oznake na ambalaži proizvoda, dok su Sigurnosno-tehnički listovi dostupni na zahtjev.

kolovoz, 2021.

Sustav upravljanja kvalitetom i zaštitom okoliša potvrđen od strane TUV Croatia;  
Certifikati broj: 44 100 134668 / 44 104 134668



<b>CE</b>	
Chromos – Svjetlost d.o.o. Mijata Stojanovića 13 35257 Lužani Hrvatska	
EN 998-1:2016	
Izjava o svojstvima br. 33	
Tlačna čvrstoća	CSIV
Vodupojnost	Wc2
Čvrstoća prionjivosti	≥0,08 N/mm <sup>2</sup>
ETAG 004:2013 ETA 15/0306 ETA 15/0307	